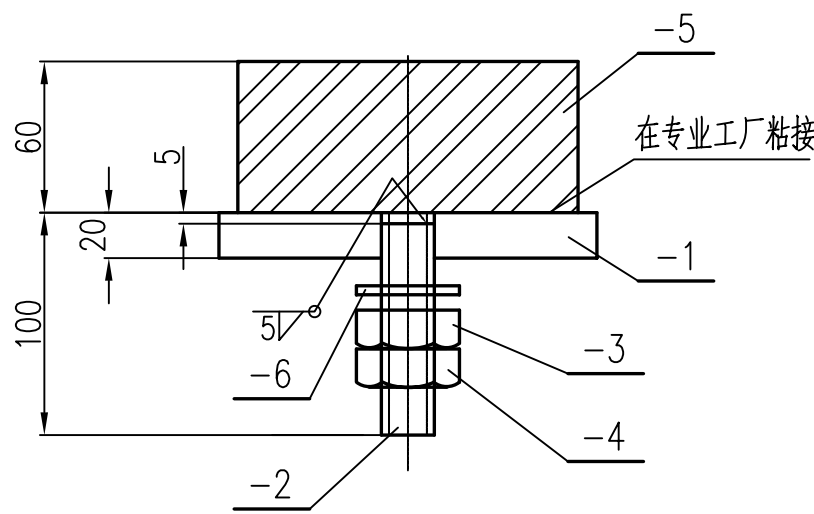
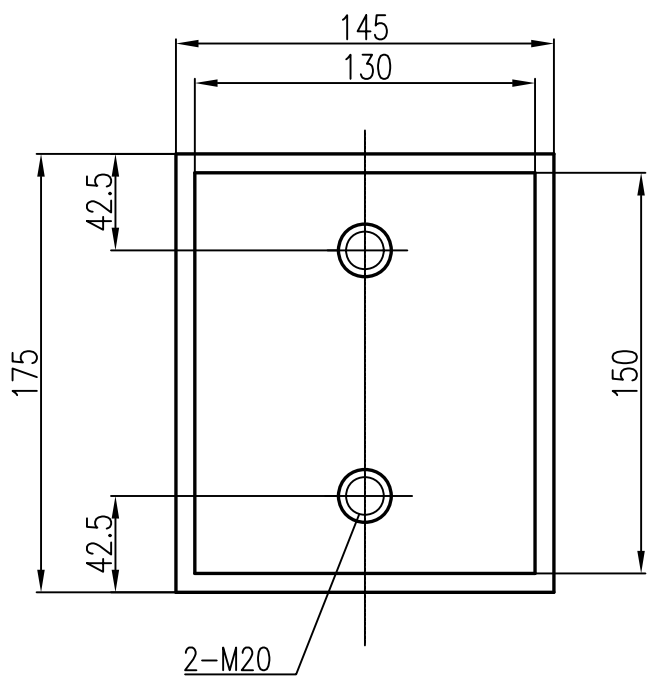


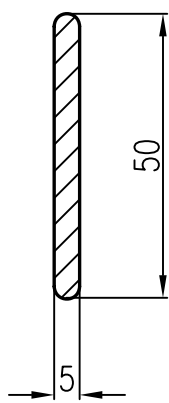
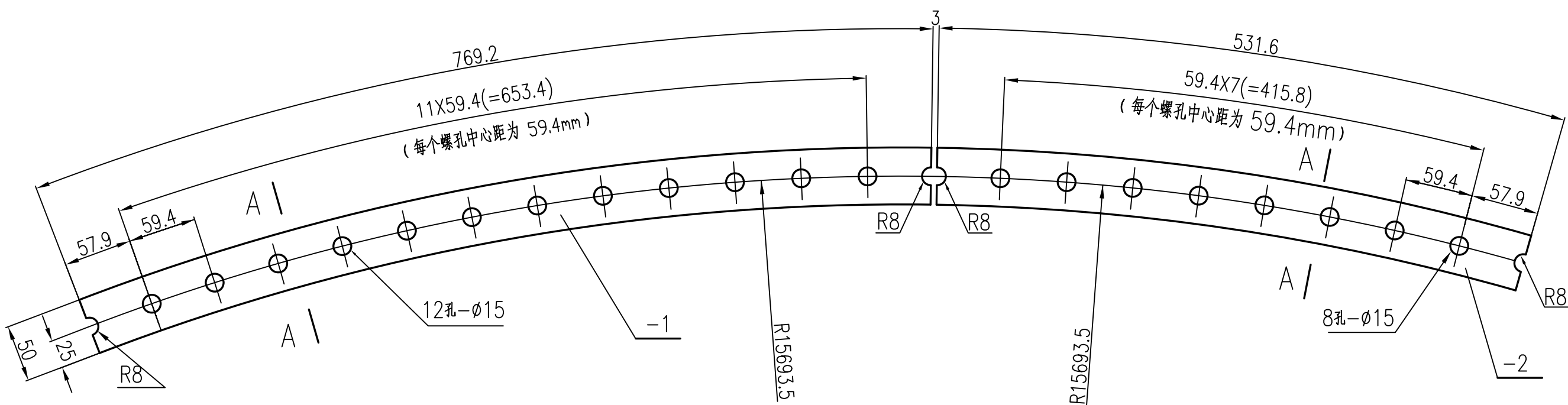


技术要求：

1. 硬橡胶块与钢板间的粘接必须牢固，为此粘接工艺必须在专门工厂进行。
2. 硬橡胶必须是整块的，不准采用多块粘接。



-6	GB/T97.1-2002	垫片	20	2	Q235-A	0.025	0.05	
-5		硬橡胶垫	150X130X60	1	橡胶		2.1	
-4	GB/T6172-2000	螺母	M20	2	Q235-A	0.034	0.068	
-3	GB/T6170-2000	螺母	M20	2	Q235-A	0.062	0.124	
-2	GB/T5780-2000	螺栓	M20X95	2	Q235-A	0.23	0.46	
-1		钢板	175X145X20	1	Q235-A		4	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备	注
19-0	橡胶垫	组合件	6.8Kg	所属图号 03320-70-00-63-T-101/19-6	装配图号 03320-70-00-63-T-101/19-6			



A-A

技术要求：

1. 所有压条表面全部镀锌，镀层要求均匀，镀层厚度为 25μ 。
2. 压条在镀锌以前，所有锐角均需倒圆。
3. 压条上开孔间距必须均匀，总尺寸误差 $< \pm 0.5\text{mm}$ 。
4. 所有压条先钻孔后再去镀锌。
5. 图中所注尺寸均为螺孔中心线弧长。

-2		压条(Ⅱ)	1	Q235-A	1.04	镀锌(冷)
-1		压条(Ⅰ)	127	Q235-A	1.51	镀锌(冷)
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重
17-0	内圈下部压条	组合件	193Kg	所属图号 03320-70-00-63-T-101/19-6	装配图号 03320-70-00-63-T-101/19-6	
九江石化设计工程有限公司				建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司	
				项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程	
设计			20000m ³ 卷帘型干式 气柜密封装置 部件图(五)		设计阶段	详细设计
校核					专业	设备
审核					单元号	
审定					比例	
					D3320-70-00-63-T-101/19-6	

会签专业	签署人	日期